Nº do Certificado:

409/25

Documento de Qualificação

EMPRESA: ACHÉ LABORATÓRIOS FARMACÊUTICOS SA

EQUIPAMENTO: ANALISADOR DE TOC

IDENTIFICAÇÃO: ATOC-9005

MARCA: TELEDYNE TEKMAR

MODELO: FUSION

Nº DE SÉRIE: US22326014

LOCAL INSTALADO: SALA DISSOLUTORES P.A.

Especialista responsável pelo serviço:

Michael Fernando Careli da Silva

Data de Início: 02/09/2025
Data do Término: 03/09/2025
Próximo Data: --/09/2026

QPack Soluções Analíticas Ltda
Rua Ema Gazzi Magnusson, 138 – Comercial Vitoria Martini – Indaiatuba – SP
CEP: 13347-630 - www.qpack.com.br - Fone: 55 (19) 2660-1110
E-mail: qpack@qpack.com.br

1. INTRODUÇÃO

Este procedimento de qualificação operacional específico do analisador de TOC Fusion, foi desenvolvido especificamente para o uso de especialistas treinados e qualificados para executar e revisar o conteúdo descrito nesta documentação, que verificará se o equipamento opera segundo suas especificações.

Muitos equipamentos de laboratórios, instrumentos e sistemas analíticos computadorizados, são utilizados dentro da indústria farmacêutica, alimentícia, laboratórios de prestação de serviços e entre outros. Estes sistemas são utilizados para a aquisição de dados e com isso assegurar que os produtos estão adequados para os seus propósitos. Com o crescimento, a sofisticação e a automatização de instrumentos analíticos, há uma crescente demanda para qualificar esses sistemas a fim de assegurar a confiabilidade dos seus dados.

Quando todos os procedimentos são executados e todos os itens são aprovados na inspeção, isto garante que o sistema vai operar de acordo com as condições para a qual foi designado.

Esta documentação exige três tipos de pessoas:
- O Executor - que é a pessoa treinada e qualificada (como definido pelo BPL, BPF e órgãos reguladores) para executar os procedimentos de qualificação desta documentação.
- O Revisor - que é a pessoa treinada e qualificada (como definido pelo BPL, BPF e órgãos reguladores) para revisar e aprovar os testes realizados pelo Executor.
- O Cliente - que é a pessoa treinada e qualificada (como definido pelo BPL, BPF e órgãos reguladores) para conferir e aprovar todos os testes realizados nesta documentação.

2. SIGLAS E DEFINIÇÕES

Abreviação	Descrição
ASTM	*American Society for Testing and Materials*
BPF	Boas Práticas de Fabricação
BPL	Boas Práticas de Laboratório
EP	*European Pharmacopeia*
JP	*Japonese Pharmacopeia*
N/A	Não Aplicável
P/N	*Part Number* - Número do artigo
QD	Qualificação de Desempenho
QI	Qualificação de Instalação
QO	Qualificação Operacional
SOP	*Standard Operating Procedures*
TOC	*Total Organic Carbon*
USP	*United States Pharmacopeia*
KHP	Biftalato de Potássio

3. OBJETIVO

O objetivo deste documento é orientar sobre a estrutura, conceito e procedimento do protocolo de qualificação para um analisador de TOC Fusion seguindo os procedimentos de qualidade da QPack.

3.1. Modelo de Qualificação

A documentação de qualificação da QPack baseia-se no modelo indicado na tabela abaixo. Os princípios básicos de recomendações para qualificação estão de acordo com as diretrizes BPF e BPL atualmente aplicáveis. É recomendado ao cliente realizar estas atividades de qualificação para todas as unidades instaladas no laboratório.

Requerimentos	Verificação
O sistema deve ser instalado de acordo com as especificações do fabricante.	Qualificação de Instalação - Prestador de Serviços
Versão de *firmware*, ajustes e configurações são documentadas.	*Logbook* de registro de atividades - Cliente / Prestador de Serviços
O sistema cumpre os critérios de aceitação especificados.	QO (Qualificação Operacional) - Prestador de Serviços.
O usuário deverá ser treinado.	Documentação de Treinamento - Prestador de Serviços
Documentos escritos para o bom funcionamento devem estar presentes.	Instruções de operação - Cliente
Execução de uma leitura de padrão de Sacarose e 1,4 Benzoquinona conforme o procedimento da USP <643>, para avaliação dos parâmetros de *System Suitability.*	QD (Qualificação de Desempenho) - Prestador de Serviços.

3.2. Critério de Aceitação

Os parâmetros estabelecidos neste protocolo são com base nas edições atuais da USP, EP, JP e ASTM, que formam a base para a aceitação da qualificação. Para os parâmetros que não estão especificados na USP, EP, JP e ASTM, foram seguidos os limites propostos pelo fabricante do analisador de TOC Fusion.

Caso haja necessidade de mudança na documentação para qualquer teste ou limite diferente dos propostos neste protocolo, a alteração deverá ser solicitada ao técnico antes do início do serviço. A QPack reserva-se o direito de garantir a conformidade apenas com a variância originalmente proposta nos testes. As personalizações de limites dos testes podem sujeitar o sistema a limites que excedem o intervalo operacional típico. Estas alterações serão aplicadas ao protocolo, porém, com uma notificação que irá refletir esta situação.

Obs.: A QPack não será responsável por falhas de teste para limites com faixa mais estreita (mais exigentes ou desafiadores) do que os valores recomendados.

3.3. Testes Adicionais

Testes adicionais que não são considerados parte da programação necessária para a conclusão do serviço contratado, deverão ser avaliados, e se for compatível com os padrões e documentos, serão cobrados os custos adicionais ao serviço incialmente contratado.

4. DIREITOS RESERVADOS

Este documento foi desenvolvido pela equipe de documentação da QPack Soluções Analíticas e todo o seu conteúdo é de direito reservado, não podendo, portanto, ser usado ou reproduzido sem acordo e autorização prévia dos proprietários dos direitos.

As informações e procedimentos contidos neste documento estão sujeitas a mudanças sem notificação prévia, estando relacionadas especialmente com as definições dos órgãos competentes, não cabendo assim, nenhum tipo de responsabilidade para a QPack Soluções Analíticas.

5. RESPONSABILIDADES

A qualificação deste equipamento será realizada levando-se em consideração as condições externas (fatores como posição do instrumento, temperatura ambiente, umidade relativa, rede elétrica, nível de bancada, entre outros), as quais podem afetar o desempenho do equipamento. Assim sendo, não nos responsabilizamos por eventuais mudanças que venham a ocorrer nestas condições de instalação após a execução do serviço.

5.1. Cliente

Aprovar os parâmetros e limites estipulados neste protocolo de qualificação antes da execução da qualificação do instrumento;

O cliente se responsabiliza em prover boas condições para a realização do serviço, tais como temperatura controlada, rede elétrica estabilizada, espaço físico suficiente para realizar o serviço, vidrarias, solventes diversos, reagentes, assim como local apropriado para o descarte dos mesmos;

Conferir a etiqueta de qualificação do equipamento que será entregue no dia do encerramento do serviço de qualificação;

Conferir e assinar a ordem de serviço do trabalho realizado;

O cliente se responsabiliza por conferir e aprovar toda a documentação entregue, aceitando assim, a qualificação do equipamento fornecido pela QPack.

5.2. QPack

Enviar um técnico treinado e qualificado para executar todos os procedimentos de qualificação;

Prover a cada técnico, um kit de qualificação adequado para execução do serviço, compatível com qualquer configuração do TOC disponível;

Realizar a manutenção preventiva do instrumento antes da qualificação do mesmo, quando contratada;

Preencher o relatório de desvios e recomendações para resolução de problemas quando aplicável;

Fornecer o certificado de calibração ou de análise comprovando que os padrões e soluções de referência estão dentro da validade;

Entregar para o cliente toda a documentação pertinente à execução do serviço, e relatório final de qualificação.

6. EQUIPAMENTOS E MATERIAIS NECESSÁRIOS

- Kit de padrões descritos:
  - Soluções rastreaveis nas respectivas concentrações:
    - 500 ppb de Sacarose;
    - 500 ppb de 1,4 Benzoquinona;
    - 5 ppm de KHP.
    - 10 ppm de KHP.

7. PRÉ-REQUISITOS PARA A QUALIFICAÇÃO

Para completar o procedimento de qualificação operacional mencionados nesta documentação, é necessário certificar-se de ter os itens abaixo disponíveis para consulta:

- A especificação completa do instrumento a ser qualificado;
- Configuração do *software* de controle e aquisição de dados;
- Os manuais de operação do instrumento.

8. PREENCHIMENTO DOS FORMULÁRIOS

O Executor e o Revisor devem usar as seguintes diretrizes para o preenchimento dos formulários desta documentação:

Todos os itens dos formulários devem ser preenchidos (exceto o campo comentários que é opcional, e deve se traçar uma linha diagonal da esquerda superior para a direita inferior caso este campo não seja utilizado).

Todas as datas deverão ser preenchidas no formato DD/MM/AAAA.

Qualquer desvio a partir de um procedimento definido no protocolo e/ou resultados obtidos onde medidas corretivas forem necessárias, estas devem ser documentados no formulário “Lista de Desvios”, contida neste documento. O responsável pelo instrumento tem que dar aprovação documentada com seu aceite para qualquer adequação ou divergência no protocolo antes das assinaturas de aprovações finais. O teste em questão deverá ser novamente executado e anexado ao protocolo numerando a página conforme a página do teste que falhou, seguido de letras em ordem alfabética (ex.: Página 12A, Página 12B, etc.).

Quando o valor ou campo não for aplicável ao modelo do equipamento, ou a função testada for inexistente, o mesmo deverá ser riscado com uma reta na diagonal total do campo, da esquerda superior para a direita inferior.

Todos os espectros, relatórios, anexos, certificados de treinamento e dos padrões devem ser anexos ao final deste documento, e entregues ao cliente.

9. MANUTENÇÃO PREVENTIVA

Tem como objetivo assegurar que o equipamento esteja em boas condições e que possa ser operado com segurança dentro da rotina do laboratório. Este procedimento torna-se de vital importância no processo de qualificação operacional, pois o sistema será verificado em seus pontos críticos, sofrendo ajustes quando necessário, e/ou substituição de peças de desgaste natural.

10. QUALIFICAÇÃO OPERACIONAL

Seguindo corretamente os procedimentos de qualificação do analisador de TOC Fusion descritos nesta documentação, os resultados obtidos assegurarão propriamente a qualificação e manutenção deste equipamento.

Informações coletadas durante o processo de qualificação deverão ser escritas nos formulários que oferecerão evidências para os órgãos regulatórios de que o equipamento qualificado opera adequadamente.

11. DIRETRIZES DA REQUALIFICAÇÃO

É sugerido que o proprietário ou responsável do analisador de TOC Fusion siga estas diretrizes para determinar quando é necessário realizar a requalificação:

• A periodicidade da requalificação deverá ser definida pelo cliente, baseando-se na frequência do uso, desgaste de lâmpadas, e/ou procedimentos internos;

• Quando o equipamento for transferido do local onde foi qualificado;

• É importante requalificar sempre que adicionar um acessório ou realizar alguma modificação ou atualização do *hardware ou software*.

12. PROCEDIMENTO INICIAL DA QUALIFICAÇÃO

Antes de iniciar a qualificação operacional, certifique-se de que o Executor e o Revisor tenham lido e entendido todas as partes deste documento de qualificação. As páginas anteriores detalham os procedimentos de preenchimentos dos formulários.

Após completar cada procedimento de qualificação, o Executor deve registrar todos os resultados obtidos no formulário correspondente.

Se o Executor não completar corretamente um procedimento desta documentação de qualificação, ele não deverá continuar os testes até que o problema seja resolvido. O Executor deverá documentar que ação foi tomada para corrigir o problema na seção de comentários do formulário correspondente.

Quando for executar os testes de qualificação, o técnico deve seguir as boas práticas de laboratório todo o tempo. Sempre usar óculos de segurança e roupas adequadas e tomar cuidado quando for manipular solventes.

13. IDENTIFICAÇÃO DO SOLICITANTE

Preencher o formulário 1 para identificar os dados da empresa solicitante.

Nome da Empresa: **ACHÉ LABORATÓRIOS FARMACÊUTICOS SA**	
Endereço: **RODOVIA PE 09**	**N°**: **5.601**
Bairro: ZONA INDUSTRIAL DE SUAPÉ	**Cidade**: **CABO DE SANTO AGOSTINHO**
Estado: **PE**	**CEP**: **54590-000**
Responsável: DOUGLAS DA SILVA JANUÁRIO	
Cargo: ASSISTENTE	
Departamento: **INSTRUMENTAÇÃO**	

Formulário 1 - Identificação do Solicitante.

14. IDENTIFICAÇÃO DO EXECUTOR E DO REVISOR

Preencher o formulário 2 para identificar o Executor e o Revisor que executará e aprovará os procedimentos desta documentação de qualificação.

Executor:	**MICHAEL FERNANDO CARELI DA SILVA**
Cargo:	**ENGENHEIRO DE MANUTENÇÃO**
Empresa:	**QPACK SOLUÇÕES ANALÍTICAS**
Data:	**02/09/2025**
Revisor:	**FABÍOLA SPIGARIOL**
Cargo:	**ASSISTENTE DE QUALIDADE**
Empresa:	**QPACK SOLUÇÕES ANALÍTICAS**
Departamento: DOCUMENTAÇÃO	
Data:	

Formulário 2 - Identificação do Executor e do Revisor.

15. INFORMAÇÕES DE EQUIPAMENTOS E MATERIAIS UTILIZADOS NOS PROCEDIMENTOS DE QUALIFICAÇÃO

Preencher o formulário 3 e 4 para registrar as informações de calibração dos equipamentos e soluções rastreáveis utilizados nos procedimentos de qualificação.

Insira os certificados de calibração no final desta pasta identificados como anexos A1, A2 etc.

EQUIPAMENTO OU MATERIAL UTILIZADO	TAG OU ID OU NÚMERO DE SÉRIE	DATA DA ÚLTIMA CALIBRAÇÃO	DATA DA PRÓXIMA CALIBRAÇÃO	ANEXO
N/A	N/A	N/A	N/A	A1

Executor: MICHAEL FERNANDO CARELI DA SILVA

Data: 02/09/2025

Formulário 3 - Informações de Equipamentos e Materiais Utilizados.

SUBSTÂNCIA	CONCENTRAÇÃO	LOTE	VALIDADE	ANEXO
SACAROSE	500 ppb			A2
1,4 BENZOQUINONA	500 ppb			A3
KHP	5 ppm			A4
KHP	10 ppm			A5

Executor: MICHAEL FERNANDO CARELI DA SILVA

Data: 02/09/2025

Formulário 4 - Informações das Soluções Rastreáveis Utlizadas.

16. PROCEDIMENTO DE QUALIFICAÇÃO DO TOC

16.1. Autoteste - *Benchmark:*

- ***Método de teste:***

O autoteste de referência é acessível clicando em Ferramentas | Diagnóstico | Guia de *Benchmark*. Este teste é executado conforme o descritivo abaixo:

- ***Procedimento do teste:***
  1. Clicar no botão *Start Benchmark.*
  2. Ler o conteúdo da caixa de texto de instruções e responder em conformidade, através do botão Sim ou Não para os ensaios manuais.

Nota: Certificar que o instrumento possua o tempo necessário para completar a tarefa conforme indicado pelo autoteste de referência. As verificações de vazamento e performance do equipamento levam cerca de 5 minutos.

Critério de aceitação para todos os itens	*Pass*	**Resultado Obtido**	**APROVADO**
Comentários: **N/A**			
Executor: **MICHAEL FERNANDO CARELI DA SILVA** **Data:** **02/09/2025**			

Formulário 5 - Autoteste - *Benchmark.*

`

A A

Instrument/User Details

Instrument:	ATOC-9005
User:	QPackSA
Date:	2025/09/02 10:31

A A

Benchmark Tests

Display Colors	**Status**	**Result**
Yellow	Completed	Pass
Blue	Completed	Pass
Green	Completed	Pass
Cyan	Completed	Pass
Red	Completed	Pass
Violet	Completed	Pass
White	Completed	Pass
Clear(off)	Completed	Pass
Beeper	**Status**	**Result**
beeper(on)	Completed	Pass
Motors	**Status**	**Result**
Home Motors	Completed	Pass
Needle Down	Completed	Pass
Needle Up	Completed	Pass
Arm Position A	Completed	Pass
Arm Position 30	Completed	Pass
Carrousel Move Position 5	Completed	Pass
Carrousel Move Position 12	Completed	Pass
Carrousel Move Position 8	Completed	Pass
Solenoid Valves	**Status**	**Result**
Valve no. A	Completed	Pass
Valve no. B	Completed	Pass
Valve no. C	Completed	Pass
Valve no. D	Completed	Pass
Valve no. E	Completed	Pass
Valve no. F	Completed	Pass
Valve no. G	Completed	Pass
Valve no. H	Completed	Pass
Detector	**Status**	**Result**
Detector Readings	Completed	Pass
Door Sensor	**Status**	**Result**
Door(Open/Close)	Completed	Pass
Mass Flow	**Status**	**Result**
Pressure Reading	Completed	Pass
Flow Reading	Completed	Pass
Pumper	**Status**	**Result**
Pumper Valve Pos A	Completed	Pass
Pumper Valve Pos B	Completed	Pass
Pumper Valve Pos C	Completed	Pass
Pumper Valve Pos D	Completed	Pass
Pumper Valve Pos F	Completed	Pass
Pumper Valve Pos G	Completed	Pass
Pumper Valve Pos H	Completed	Pass
Syringe Midrange(12ml)	Completed	Pass
Syringe Max(25ml)	Completed	Pass
Syringe Min(0ml)	Completed	Pass
LeakCheck	**Status**	**Result**
UV LeakCheck	Completed	Pass
IC LeakCheck	Completed	Pass

16.2. Análise do Branco dos Reagentes:

- ***Método de teste:***

É fundamental realizar a leitura dos brancos dos reagentes utilizados pelo equipamento, a fim de obter um resultado preciso, real e satisfatorio para a leitura das amostras, na rotina de análise do equipamento.

- ***Procedimento do teste:***
  1. Iniciar uma nova sequência;
  2. Preencher os campos relacionado a sequência, selecionando a função "*Blank*";
  3. Adicionar uma sequência, com a função "*Sample*", para a leitura da amosta de "Água Reagente";
  4. Salvar as sequências preenchida;
  5. Posicionar o *vial* com a amostra "Água Reagente";
  6. Clicar em "*Start*" para a execução das leituras do equipamento.

Análise	Critério de Aceitação	Valor Obtido	Resultado Obtido
Reagente	**< 7.000 ABS/mL**	**2.462**	**APROVADO**
Ácido	**< 5.000 ABS/mL**	**2.357**	**APROVADO**
Água	**< 100 ppb**	**25.0**	**APROVADO**
Comentários: **N/A**			
Executor: **MICHAEL FERNANDO CARELI DA SILVA** **Data:** **02/09/2025**			

Formulário 6 - Análise do Branco dos Reagentes.

Blanks

Version: 76
Instrument: ATOC-9005
Last Saved by: QPack Soluções Analíticas Ltda (QPackSA)
Last Saved on: 2025/09/02 12:35 - terça-feira

Acid Count: 2,357
Reagent Count: 2,462
DI IC Count: 0
DI OC Count: 0
DI TC Count: 0
Comment:

Fusion Report - Blank - 02.09.2025 terça-feira, 2 de setembro de 2025 12:01

(View - Reps, Unused Reps, Meta-Data, Signature, History)
Printed on 2025/09/02 12:36 - terça-feira

Report Summary Information

Company Location:

Schedule Name:	Blank - 02.09.2025	Engine Version:	1.1.5.2
Instrument Name:	ATOC-9005	Firmware Version:	1.2.0701
Report Version:	1 of 1	Connection:	TCP/IP: 192.168.2.102
Report Creation by Operators (schedule version):	QPack Soluções Analíticas Ltda (QPackSA) (v1)		
Comment:			

Report Results

Sample Type: Blank (Creating v76) From Schedule Version 1

	Pos	Analysis Type	Sample ID	Start Time
◈	(blank)		Reagent/Acid Blank	2025/09/02 12:01

Rep #	Base Analysis Type	Adjusted (Abs)	NDIR (Abs)	Baseline (Abs)	Pressure (psig)	Run Time
1	IC Clean	5.20	4.34	-0.87	48.59	05:17
2	TC Clean	58.91	58.10	-0.81	49.39	03:57
3	TC Clean	4.13	3.42	-0.72	50.19	03:52
4	TC Clean	3.71	2.99	-0.72	49.56	03:49
5	Reagent Blank	7.39	6.51	-0.87	49.92	04:59
6	Acid Blank	2.36	1.79	-0.57	48.89	05:23

Meta Data Used in this Report

Blanks

Version	Reagent (Abs)	Acid (Abs)	DI IC (Abs)	DI TC (Abs)	DI TOC (Abs)	Save Time	Operator
v75	6.3200	3.5540	0.0000	0.0000	0.0000	2025/08/21 10:55	Lucas Amauri Alves do Carmo (3cdlucas)

v76	2.4620	2.3570	0.0000	0.0000	0.0000	2025/09/02 12:35	QPack Soluções Analíticas Ltda (QPackSA)

Calibrations

Methods

Acceptance / Approval

Electronic Signatures

Report Version	User Name	Acceptance	Reason	Date

Report History

Report History

Report Version	User Name	System Reason	User Reason	Date
1	QPack Soluções Analíticas Ltda (QPackSA)	Schedule completed	Schedule completed	2025/09/02 12:35

Fusion Report - Água Reagente - 02.09.2025 terça-feira, 2 de setembro de 2025 01:10

(View - Reps, Unused Reps, Meta-Data, Signature, History)
Printed on 2025/09/02 13:20 - terça-feira

Report Summary Information

Company Location:			
Schedule Name:	Água Reagente - 02.09.2025	Engine Version:	1.1.5.2
Instrument Name:	ATOC-9005	Firmware Version:	1.2.0701
Report Version:	1 of 1	Connection:	TCP/IP: 192.168.2.102
Report Creation by Operators (schedule version):	QPack Soluções Analíticas Ltda (QPackSA) (v1)		
Comment:			

Report Results

Sample Type: Sample — From Schedule Version 1

	Pos	Analysis Type	Sample ID	Result (ppmC)	Std. Dev. (ppmC)	RSD	Start Time
◈	1	TOC	Água Reagente	0.0250 ppm	0.0000 ppm	0.0000%	2025/09/02 13:10

Rep #	Base Analysis Type	ppm	µg	Adjusted (Abs)	NDIR (Abs)	Baseline (Abs)	Pressure (psig)	Run Time
1	TOC	0.0250	0.2249	3.53	2.59	-0.94	50.13	06:31

Dilution	Blank Contribution	Method	Calibration
1:1	(TC) 1.9696 (IC) (v76)	Método 2025 (v1)	Calibração 2025 (v2)

Meta Data Used in this Report

Blanks

Version	Reagent (Abs)	Acid (Abs)	DI IC (Abs)	DI TC (Abs)	DI TOC (Abs)	Save Time	Operator
v76	2.4620	2.3570	0.0000	0.0000	0.0000	2025/09/02 12:35	QPack Soluções Analíticas Ltda (QPackSA)

Calibrations

Name: Calibração 2025 (TOC)

Version:	v2	Calibration curve formula:	TOC: y = 62.398x + 8.567

Ver Creation:	2025/03/11 11:55	r^2 value:	TOC: r^2 = 0.99965
Comment:			
Operator:	QPack Soluções Analíticas Ltda (QPackSA)		
Basic Analysis Type	TOC		

Basic Analysis Type: TOC

Sample ID	Y Raw Value	X Expected	Message	End Time
DI Water	7.9160	0.0000		2025/03/11 10:59
DI Water	9.1350	0.0000		2025/03/11 11:07
0.100 ppm	14.6770	0.1000		2025/03/11 11:17
0.500 ppm	38.6530	0.5000		2025/03/11 11:26
1.000 ppm	69.6140	1.0000		2025/03/11 11:36
2.500 ppm	169.1480	2.5000		2025/03/11 11:45
5.000 ppm	318.6480	5.0000		2025/03/11 11:54

Methods

Name: Método 2025 (TOC)

Version:	v1	Operator:	QPack Soluções Analíticas Ltda (QPackSA)
Ver Creation:	2025/03/11 10:45		
Comment:	This method is designed to use the Non-Purgeable Organic Carbon (NPOC) method for TOC analysis on pharmaceutical type samples, such as water for injection (WFI), purified water and cleaning validation samples. The Low Level Filter for the NDIR setting may be set to On for this method for higher carbon levels.		

Parameter	Value
SampleVolume	9.0 mL
Dilution	1:1
AcidVolume	0.5 ml
ReagentVolume	0.8 ml
UVReactorPrerinse	Off
UVReactorPrerinseVolume	0.0
NumberOfUVReactorPrerinses	1
ICSpargeTime	0.50 mins
DetectorSweepFlow	500 ml/min
PreSpargeTime	0.20 mins
SystemFlow	500 ml/min

Advanced Parameter	Value
NeedleRinseVolume	5.0 ml
VialPrimeVolume	2.0 ml
ICSamplePrimeVolume	2.0 ml
ICSpargeRinseVolume	5.0 ml
BaselineStabilizeTime	1.60 min
DetectorPressureFlow	300 ml/min
SyringeSpeedWaste	10
SyringeSpeedAcid	7
SyringeSpeedReagent	7
SyringeSpeedDIWater	7
NDIRPressurization	50 psig
SyringeSpeedSampleDispense	7
SyringeSpeedSampleAspirate	4
SyringeSpeedUVDispense	7
SyringeSpeedUVAspirate	5
SyringeSpeedICDispense	7
SyringeSpeedICAspirate	5
NDIRPressureStabilize	1.75 min
SampleMixing	Off

SampleMixingCycles	1
SampleMixingVolume	10.0
LowLevelFilterNDIR	Off

Acceptance / Approval

Electronic Signatures

Report Version	User Name	Acceptance	Reason	Date

Report History

Report History

Report Version	User Name	System Reason	User Reason	Date
1	QPack Soluções Analíticas Ltda (QPackSA)	Schedule completed	Schedule completed	2025/09/02 13:20

16.3. Teste de Diluição Inteligente:

- ***Método de teste:***

Após a criação de uma curva de calibração, precisamos confirmar eficiência e precisão da diluição automática do equipamento. Nesse caso, ultilizamos um padrão de maior concentração e verificamos a precisão da diluição do equipamento para o ponto da curva de calibração.

- ***Procedimento do teste:***
  1. Iniciar uma nova sequência;
  2. Preencher o campo relacionado a sequência, selecionando a função "*Check Standard*";
  3. Seguir os procedimentos guiados para a criação de um método de diluição inteligente conforme o assistente;
  4. Salvar a sequência preenchida;
  5. Posicionar o *vial* com o padrão;
  6. Clicar em "*Start*" para a execução da leitura do equipamento.

Parâmetro	Critério de Aceitação	Valor Obtido	Resultado Obtido
1.000 ppm	± 15 %	0.9615	APROVADO
Comentários: N/A			
Executor: MICHAEL FERNANDO CARELI DA SILVA **Data:** 03/09/2025			

Formulário 7 - Teste de Diluição Inteligente.

Fusion Report - Dilution - 03.09.2025 quarta-feira, 3 de setembro de 2025 10:57

(View - Reps, Unused Reps, Meta-Data, Signature, History)
Printed on 2025/09/03 11:07 - quarta-feira

Report Summary Information

Company Location:

Schedule Name:	Dilution - 03.09.2025	Engine Version:	1.1.5.2
Instrument Name:	ATOC-9005	Firmware Version:	1.2.0701
Report Version:	1 of 1	Connection:	TCP/IP: 192.168.2.102
Report Creation by Operators (schedule version):	QPack Soluções Analíticas Ltda (QPackSA) (v1)		
Comment:			

Report Results

Sample Type: Check Standard --> Dilution — From Schedule Version 1

	Pos	BAT	Concentration (ppm)	Dil	Sample ID	Min / Max (% dev)	Result	Std. Dev.	RSD	Start Time
◈	1	TOC	1.0000	1:10	[TOC] Dilution [1.000 ppm]	0.8500 / 1.1500 (85% / 115%)	**0.9615 ppm (PASS)**	0.0000 ppm	0%	2025/09/03 10:57

Pos	Base Analysis Type	ID	Rep #	ppm	µg	Adjusted	NDIR	Baseline	Pressure	Run Time
1	TOC	1.000 ppm	1	0.9615	8.6539	76.28	75.38	-0.91	48.51	06:23

Completion State	Success Action	Method	Calibration	STD Conc - Pos 1
Success - Criteria met.	Do Nothing	Método 2025 (v3)	Calibração 2025 (v3)	10 ppmC

Meta Data Used in this Report

Blanks

Version	Reagent (Abs)	Acid (Abs)	DI IC (Abs)	DI TC (Abs)	DI TOC (Abs)	Save Time	Operator
v76	2.4620	2.3570	0.0000	0.0000	0.0000	2025/09/02 12:35	QPack Soluções Analíticas Ltda (QPackSA)

Calibrations

Name: Calibração 2025 (TOC)

Version:	v3	Calibration curve formula:	TOC: y = 70.308x + 8.681
Ver Creation:	2025/09/02 14:43	r^2 value:	TOC: r^2 = 0.99915
Comment:			
Operator:	QPack Soluções Analíticas Ltda (QPackSA)		
Basic Analysis Type	TOC		

Basic Analysis Type: TOC

Sample ID	Y Raw Value	X Expected	Message	End Time
DI Water	12.0490	0.0000		2025/09/02 13:46
DI Water	10.6010	0.0000		2025/09/02 13:55
0.100 ppm	17.6530	0.1000		2025/09/02 14:05
0.500 ppm	42.4250	0.5000		2025/09/02 14:14
1.000 ppm	75.4700	1.0000		2025/09/02 14:23
2.500 ppm	178.2350	2.5000		2025/09/02 14:33
5.000 ppm	364.1350	5.0000		2025/09/02 14:42

Methods

Name: Método 2025 (TOC)

Version:	v3	Operator:	QPack Soluções Analíticas Ltda (QPackSA)
Ver Creation:	2025/09/02 14:49		
Comment:	This method is designed to use the Non-Purgeable Organic Carbon (NPOC) method for TOC analysis on pharmaceutical type samples, such as water for injection (WFI), purified water and cleaning validation samples. The Low Level Filter for the NDIR setting may be set to On for this method for higher carbon levels.		

Parameter	Value
SampleVolume	9.0 mL
Dilution	1:1
AcidVolume	0.5 ml
ReagentVolume	0.8 ml
UVReactorPrerinse	Off
UVReactorPrerinseVolume	0.0
NumberOfUVReactorPrerinses	1
ICSpargeTime	0.50 mins
DetectorSweepFlow	500 ml/min
PreSpargeTime	0.20 mins
SystemFlow	500 ml/min

Advanced Parameter	Value
NeedleRinseVolume	5.0 ml
VialPrimeVolume	2.0 ml
ICSamplePrimeVolume	2.0 ml
ICSpargeRinseVolume	5.0 ml
BaselineStabilizeTime	1.60 min
DetectorPressureFlow	300 ml/min
SyringeSpeedWaste	10
SyringeSpeedAcid	7
SyringeSpeedReagent	7
SyringeSpeedDIWater	7
NDIRPressurization	50 psig
SyringeSpeedSampleDispense	7
SyringeSpeedSampleAspirate	4
SyringeSpeedUVDispense	7
SyringeSpeedUVAspirate	5
SyringeSpeedICDispense	7
SyringeSpeedICAspirate	5
NDIRPressureStabilize	1.75 min

SampleMixing	Off
SampleMixingCycles	1
SampleMixingVolume	10.0
LowLevelFilterNDIR	Off

Acceptance / Approval

Electronic Signatures

Report Version	User Name	Acceptance	Reason	Date

Report History

Report History

Report Version	User Name	System Reason	User Reason	Date
1	QPack Soluções Analíticas Ltda (QPackSA)	Schedule completed	Schedule completed	2025/09/03 11:06

16.4. Adequabilidade do Sistema:

- ***Método de teste:***

A adequabilidade do sistema é um teste regido pela USP <643>, para a avaliação da eficiência do equipamento em determinar o TOC de diferentes amostras com o mesmo grau de confiabilidade. Utilizando padrões de Sacarose e 1,4 Benzoquinona, realizamos a leitura, seguida para a avalição da eficiência de oxidação das amostras.

- ***Cálculo:***

A porcentagem da resposta de eficiência (RE) com base na razão entre a diferença Rs para Rw e Rss para Rw.

$$\left(\frac{Rs - Rw}{Rss - Rw}\right) * 100 = R_E$$

RW: Medição do Branco (Água).
RS: Medição do Padrão de Sacarose.
RSS: Medição do Padrão de 1,4 Benzoquinona.

- ***Procedimento do teste:***
  1. Iniciar uma nova sequência;
  2. Preencher o campo relacionado a sequência, selecionando a função "*System Suitability*";
  3. Seguir os procedimentos guiados para a criação de um método de *system suitability*, conforme o assistente;
  4. Salvar a sequência preenchida;
  5. Posicionar os *vial's* com os padrões e a água;
  6. Clicar em "*Start*" para a execução das leituras do equipamento.

Parâmetro	Valor Obtido
Água (rw)	**26.2 ppb**
Sacarose 500 ppb (rs)	**508.3 ppb**
1,4 Benzoquinona 500 ppb (rss)	**529.9 ppb**

Comentarios:
Cálculo da Resposta de Adequabilidade: (rss) 529.9 - (rw) 26.2 = 503.7
Cálculo do Limite de Resposta: (rs) 508.3 - (rw) 26.2 = 482.1
Resposta da Eficiência de Oxidação: (rss-rw)/(rs-rw) X 100 = 104.48% RE

Critérios de aceitação para o teste de adequabilidade:
• A eficiência da resposta, RE , deve ser > 85% e <115%

Executor: **MICHAEL FERNANDO CARELI DA SILVA**

Data: **03/09/2025**

Formulário 8 - Adequabilidade do Sistema.

Fusion Report - System - 03.09.2025 quarta-feira, 3 de setembro de 2025 01:53

(View - Reps, Unused Reps, Meta-Data, Signature, History)
Printed on 2025/09/03 14:25 - quarta-feira

Report Summary Information

Company Location:

Schedule Name:	System - 03.09.2025	Engine Version:	1.1.5.2
Instrument Name:	ATOC-9005	Firmware Version:	1.2.0701
Report Version:	1 of 1	Connection:	TCP/IP: 192.168.2.102
Report Creation by Operators (schedule version):	QPack Soluções Analíticas Ltda (QPackSA) (v2)		
Comment:			

Report Results

Sample Type: System Suitability — From Schedule Version 2

	Pos	System Suitability Sample Type	Sample ID	Result	Std. Dev.	RSD	Start Time
◈	1	Reagent Water	[ReagentWater] System Suitability [Reagent Water]	**0.0262 ppm (PASS)**	0.0000 ppm	0%	2025/09/03 13:53
◈	2	Standard Solution	[StandardSolution] System Suitability [Sucrose (500 ppb)]	0.5083 ppm	0.0000 ppm	0%	2025/09/03 14:03
◈	3	Suitability Solution	[SuitabilitySolution] System Suitability [1,4-Benzoquinone (500 ppb)]	0.5299 ppm	0.0000 ppm	0%	2025/09/03 14:12

Response Efficiency: NaN% — Limit Response (Ru): NaN ppb

(Acceptance Criteria 85% to 115%)

Pos	Rep #	ppm	µg	Adjusted	NDIR	Baseline	Pressure	Run Time
1	1	0.0262	0.2358	3.81	2.81	-1.01	50.33	06:29
2	1	0.5083	4.5748	37.71	36.84	-0.87	49.15	06:24
3	1	0.5299	4.7691	39.23	38.39	-0.84	49.74	06:28

Completion State	Dilution	Blank Contribution	Method	Calibration
Success - All Update Conditions met	1:1	1.9696 (v76)	Método 2025 (v3)	Calibração 2025 (v3)

Meta Data Used in this Report

Blanks

Version	Reagent (Abs)	Acid (Abs)	DI IC (Abs)	DI TC (Abs)	DI TOC (Abs)	Save Time	Operator
v76	2.4620	2.3570	0.0000	0.0000	0.0000	2025/09/02 12:35	QPack Soluções Analíticas Ltda (QPackSA)

Calibrations

Name: Calibração 2025 (TOC)

Version:	v3	Calibration curve formula:	TOC: y = 70.308x + 8.681
Ver Creation:	2025/09/02 14:43	r^2 value:	TOC: r^2 = 0.99915
Comment:			
Operator:	QPack Soluções Analíticas Ltda (QPackSA)		
Basic Analysis Type	TOC		

Basic Analysis Type: TOC

Sample ID	Y Raw Value	X Expected	Message	End Time
DI Water	12.0490	0.0000		2025/09/02 13:46
DI Water	10.6010	0.0000		2025/09/02 13:55
0.100 ppm	17.6530	0.1000		2025/09/02 14:05
0.500 ppm	42.4250	0.5000		2025/09/02 14:14
1.000 ppm	75.4700	1.0000		2025/09/02 14:23
2.500 ppm	178.2350	2.5000		2025/09/02 14:33
5.000 ppm	364.1350	5.0000		2025/09/02 14:42

Methods

Name: Método 2025 (TOC)

Version:	v3	Operator:	QPack Soluções Analíticas Ltda (QPackSA)
Ver Creation:	2025/09/02 14:49		
Comment:	This method is designed to use the Non-Purgeable Organic Carbon (NPOC) method for TOC analysis on pharmaceutical type samples, such as water for injection (WFI), purified water and cleaning validation samples. The Low Level Filter for the NDIR setting may be set to On for this method for higher carbon levels.		

Parameter	Value	Advanced Parameter	Value
SampleVolume	9.0 mL	NeedleRinseVolume	5.0 ml
Dilution	1:1	VialPrimeVolume	2.0 ml
AcidVolume	0.5 ml	ICSamplePrimeVolume	2.0 ml
ReagentVolume	0.8 ml	ICSpargeRinseVolume	5.0 ml
UVReactorPrerinse	Off	BaselineStabilizeTime	1.60 min
UVReactorPrerinseVolume	0.0	DetectorPressureFlow	300 ml/min
NumberOfUVReactorPrerinses	1	SyringeSpeedWaste	10
ICSpargeTime	0.50 mins	SyringeSpeedAcid	7

DetectorSweepFlow	500 ml/min
PreSpargeTime	0.20 mins
SystemFlow	500 ml/min

SyringeSpeedReagent	7
SyringeSpeedDIWater	7
NDIRPressurization	50 psig
SyringeSpeedSampleDispense	7
SyringeSpeedSampleAspirate	4
SyringeSpeedUVDispense	7
SyringeSpeedUVAspirate	5
SyringeSpeedICDispense	7
SyringeSpeedICAspirate	5
NDIRPressureStabilize	1.75 min
SampleMixing	Off
SampleMixingCycles	1
SampleMixingVolume	10.0
LowLevelFilterNDIR	Off

Acceptance / Approval

Electronic Signatures

Report Version	User Name	Acceptance	Reason	Date

Report History

Report History

Report Version	User Name	System Reason	User Reason	Date
1	QPack Soluções Analíticas Ltda (QPackSA)	Schedule completed	Schedule completed	2025/09/03 14:22

17. RESULTADOS DA QUALIFICAÇÃO DO TOC E ASSINATURAS DE APROVAÇÃO DESTE DOCUMENTO DE QUALIFICAÇÃO

TESTES REALIZADOS		RESULTADO (Aprovado) (Reprovado)
Item 16.1	Autoteste - Benchmark	APROVADO
Item 16.2	Análise do Branco dos Reagentes	APROVADO
Item 16.3	Teste de Diluição Inteligente	APROVADO
Item 16.4	Adequabilidade do Sistema	APROVADO
Executor:	MICHAEL FERNANDO CARELI DA SILVA	
Data:	03/09/2025	

Formulário 9 - Resultados da Qualificação do TOC.

18. ASSINATURAS

As assinaturas a seguir representam a validação dos testes realizados, bem como a aprovação dos parâmetros e critérios de aceitação estabelecidos neste certificado de qualificação. A aprovação é atestada pela Empresa Contratada e aprovada pela Contratante:

Aprovado por:	FABÍOLA SPIGARIOL.	**Assinatura:**
Empresa Contratada:	QPACK SOLUÇÕES ANÁLITICAS.	
Departamento:	DOCUMENTAÇÃO.	
Função:	ASSIST. DE QUALIDADE.	

Empresa Contratante:	VALER LABORATÓRIOS COMÉRCIO E SERVIÇOS ANALÍTICOS LTDA	
		Assinatura:
Aprovado por:		

Data:	Revisão	Itens:	REGISTO DE ALTERAÇÕES
07/05/2018	00	Todos	Elaboração do Documento.
11/12/2023	1.0	Assinatura	Ass. - Modificação na posição das assinaturas.
07/01/2025	2.0	16.5	Inclusão de novo teste e critérios de avaliação.